

KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Nummer der Bescheinigung:
2388-CPR-0299 Rev. 0.0

Datum der Erstzertifizierung:
2019-09-23

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (der EU-Bauprodukteverordnung oder CPR), gilt diese Bescheinigung für das/die Bauprodukt(e)

Tragende Bauteile aus Stahl, für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken,
Ausführungsstufe 2, innerhalb der Gültigkeitsbereiche, wie in Anhang zur Bescheinigung angegeben,

in Verkehr gebracht durch

ELA Container GmbH

Zeppelinstraße 19-21, 49733, Haren/Ems, Deutschland

und hergestellt in dem/den Herstellwerk(en)

ELA Container GmbH

Zeppelinstraße 19-21, 49733, Haren/Ems, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Anforderungen an die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Annex ZA der folgenden Norm erfüllt sind

EN 1090-1:2009/A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE ALLE DARIN VORGESCHRIEBENEN ANFORDERUNGEN ERFÜLLT.

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Weitere Einzelheiten sind im Anhang zur Bescheinigung dargestellt.

Ort und Datum:
Barendrecht, 2019-09-23



Für die benannte Stelle 2388:
DNV GL – Business Assurance
Zwolseweg 1, 2994 LB Barendrecht,
The Netherlands, +31 10 2922 689

D.P. Koek
Managementbeauftragter

Nummer der Bescheinigung: 2388-CPR-0299 Rev. 0.0
 Ort und Datum: Barendrecht, 2019-09-23

Anhang zur Bescheinigung

Gültigkeitsbereiche

Produkte :	Container und Stahlbaukomponenten
Konstruktion:	Ja
Deklarationsverfahren:	1/2/3a
Schneiden:	Ja
Lochen:	Ja
Umformen:	ja
Schweißen:	Ja
Mechanische Verbindungselemente:	Nein
Korrosionsschutzschutz:	Ja
Werkstoffuntergruppen nach ISO/TR 15608:	1.1, 1.2
Schweißprozesse nach ISO 4063:	135
Name/Qualifikation Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (RWC):	Hermann Weiß , IWS, Stufe B Bernhard Wilken, IWS, Stufe B Tobias Nyenhuis, Stufe B

Änderungshistorie

Revision	Beschreibung	Ausgabe- datum
0.0	Initial Zertifikat	2019-09-23

Leistungserklärung und Kennzeichnung des Produktes

Bei Erfüllung der Bedingungen und Konditionen muss der Hersteller wenn gefordert eine Konformitätserklärung zur Produktleistung erstellen und ordnungsgemäß das CE-Zeichen sowie die CE-Kennzeichnung der benannten Zertifizierungsstelle DNV GL (2388) anbringen.

ENDE DER BESCHEINIGUNG